

Катионит КУ-23

ГОСТ 20298-74

Сополимер стирола и дивинилбензола

- Отличается высокой химической стойкостью к воздействию щелочей, кислот, окислителей

Катионит КУ-23 применяется:

Для регенерации КУ-23 (перевода отработанного катионита в Н-форму) проводится его промывка раствором соляной или серной кислоты

Техническая характеристика			
Амфотерно-кислотный катионит макропористой структуры			
Активная группа - сульфогруппа			
Внешний вид - зерна (шарики)			
Цвет - от светло- до темно-серого			
Модификация КУ-23	10/60	5/100	100/100
Гранулометрический состав: Размер зерен, мм			
0,315 - 1,250			
Содержание рабочей фракции, %, не менее	95	95	96

Массовая доля влаги, %	50 - 70		
Удельный объем, см ³		/г	4,0
Удельная площадь поверхности, м ²		/г	5 - 25
Полная статическая обменная емкость, г-моль/г		не менее	1,1
Осмотическая стабильность, %, не менее	96	90	96
Динамическая обменная емкость с заданным расходом регенерирующего вещества, г-моль/г			1,0

- Не растворим в воде и органических растворителя
- В процессах водоподготовки
- В пищевой, фармацевтической, медицинской промышленности
- В качестве катализатора для органического синтеза
- Для разделения и очистки различных веществ в химической промышленности
- Для разделения и выделения цветных и редких металлов
- Упаковывается в мешки полиэтиленовые, вложенные в полипропиленовые (масса 20 кг)
- Транспортируется крытым транспортом
- Хранится на складах при температуре выше 2° С
- Гарантийный срок хранения - 1 год со дня изготовления
- Форма поставки - водородная